

RISSINJEKTION UND HOHLRAUMVERFÜLLUNG

Polymerer Füllstoff (Injektionsharz)

CRACK INJECTION AND FILLING OF VOIDS

Polymeric filling material (injection resin)

Überarbeitete
Auflage
Revised edition



Anwendungsziele für das Füllen von Rissen

- Hemmen oder Verhindern des Zutritts von korrosionsfördernden Stoffen in Betonbauteile durch Risse (Schließen)
- Kraftschlüssiges Verbinden gerissener Bauteile
- Beseitigen von rissbedingten Undichtigkeiten (Abdichten)
- Herstellen einer begrenzt dehnbaren Verbindung von Rissflanken (begrenzt dehnbar Verbinden)

Application aims for the filling of cracks

- Inhibition or prevention of access of corrosion-promoting substances in concrete components by cracks (closing)
- Force-locking connection of cracked components
- Removal of crack-related leaks (sealing)
- Making a limited expandable connection of crack flanks (limited expandable connection)

Hinweise zur Anwendung

- Für vergleichbare Anwendungsziele kann das Füllen im Bereich von Hohlräumen vorgesehen werden
- Anwendungsbereiche der Rissfüllstoffe und Füllsorten richten sich nach dem Feuchtezustand der Risse und den Rissbreiten
- Injektionsdruck der Rissfüllstoffe sollte gemäß den Bauteilanforderungen und Aufgaben zur Ausführung begrenzt werden

Instructions for use

- Filling in the area of cavities can be provided for comparable application aims
- Areas of application of the crack fillers and fillers depend on the moisture content of the cracks and the crack widths
- Injection pressure of the crack fillers should be limited according to the component requirements and tasks for execution

Beispiel: $C^{20/25} - ^{25/3} \times 10 \text{ bar} = \text{ca. } 80 \text{ bar}$

Example: $C^{20/25} - ^{25/3} \times 10 \text{ bar} = \text{approx. } 80 \text{ bar}$

Füllstoffe

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)
- Acrylatgel (mit besonderem Eignungsnachweis)

Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane
- Acrylate gel (with special certificate of suitability)

Anforderungen an die Injektionsgeräte

- Einfache Bedienung und Überprüfbarkeit der Funktionsfähigkeit
- Geringe Störanfälligkeit
- Injektionsdruck regelbar (begrenzt je nach Rissfüllstoff, Bauteilbeschaffenheit und Einsatzbereich)
- Einfache Reinigung und Wartung

Demands on the injection devices

- Simple operation and verifiability of functionality
- Low susceptibility
- Injection pressure adjustable (can be limited depending on crack filling material, component properties and area of application)
- Easy cleaning and maintenance

Objektbeispiele

- Wohn- und Industriegebäude
- Ingenieurbauwerke
- Tief- und Kanalbauwerke
- Wasserbauwerke
- Verkehrsbauwerke

Suitable objects

- Residential and industrial buildings
- Civil engineering structures
- Underground and canal construction
- Hydraulic structures
- Traffic structures

Hinweis

Risse müssen vollständig, d. h. mindestens bis zu einem Füllgrad von 80 % des zufüllenden Bauteilsquerschnitt gefüllt werden. (Vorgaben des Planers beachten)

Information

Cracks have to be filled completely, i.e. at least up to a filling degree of 80 % of the component cross-section to be filled. (Observe the specifications of the planner)



Stahlpacker
Steel packer





Anforderungen an die Bohrpacker

- Verträglichkeit der Werkstoffe mit verwendeten Rissfüllstoffen
- Zuverlässige Befestigung im Bauteil
- Korrosionsbeständigkeit für die im Bauwerk verbleibende Teile
- Hohe Druckbeständigkeit
- Absperrmöglichkeit

Setzen der Bohrpacker

- Packerabstand ist abhängig von der Bauteildicke
($\frac{1}{2}$ Bauteildicke = Packerabstand)
- Wechelseitig im Winkel von 45° zum Riss bohren, um den Riss in der Bauteilmitte zu treffen (objektabhängig)
- Reinigen (z. B. mit Druckluft) und vorbereiten der Bohrlöcher je nach Füllstoff
- Packer setzen und verspannen (bei trockenen Rissen Rissflanken vornässen)
- Riss mit Verdämmmaterial verschließen, Rissende zur Entlüftung und Füllstandskontrolle freilassen, bei senkrechten Rissen am höchsten Punkt
- Packer injizieren, bis aus dem nächsten Packer der Rissfüllstoff austritt, innerhalb der Verarbeitungszeit des Rissfüllstoffes jeden Packer nachinjizieren
- Nach der Injektion werden die Injektionspacker entfernt bzw. nicht korrodierende Teile können im Bauwerk verbleiben (Vereinbarung mit dem Bauherren erforderlich)
- Bohrlöcher verfüllen

Verdämmung

- Die Verdämmung verhindert das Austreten des Füllstoffes während der Injektion
- Reparatur auftretender Leckagen mit schnell reagierenden Stoffen

Demands on the bore packers

- Compatibility of materials (packer components) with fillers used
- Reliable fixing in the component
- Corrosion resistance of the parts remaining in the structure
- High pressure resistance
- Possibility of shutting off

Placing of the bore packers

- Packer distance depends on component thickness
($\frac{1}{2}$ component thickness = packer distance)
- Drill alternately at an angle of 45° to the crack to hit the crack in the middle of the component (depending on the object)
- Clean (e. g. with compressed air) and prepare the boreholes, depending on the filler
- Set and clamp packer (in the case of dry cracks, prewet crack flanks)
- Close crack with insulating material, leave crack end free for venting and level control, at the highest point for vertical cracks
- Inject the packer until the crack filler emerges from the next packer, reinject each packer within the processing time of the crack filler
- After the injection the injection packers are removed or non-corrosive parts can remain in the building (agreement with the builder required)
- Seal boreholes

Plugging

- The insulation prevents the filler from escaping during injection
- Repair of leaks with fast-reacting substances

Vorteile

- **Bis zu 60 bar injizieren**
 - » Die besonderen Materialeigenschaften des Klebepackers begünstigen den Haftverbund zwischen Kleber und Klebefläche des Packers. Die Klebepacker halten in Abhängigkeit mit dem Untergrund hohen Drücken stand.
- **Zeit- und Materialersparnis**
 - » Das Verdämmmaterial muss nur noch über den Riss aufgetragen werden
 - » Der Kleber wird ganz dünn auf der Klebefläche des Packers aufgebracht

Einsatzgebiete

- Auf nicht feuchten Untergründen
- Bauteile mit dichter Bewehrung
- Spannbeton

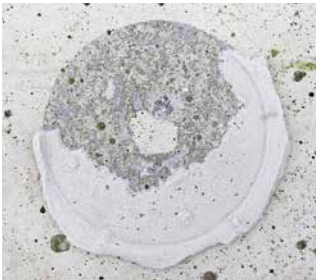
Setzen der Klebepacker

- Aufrauen der Oberflächen beidseitig vom Riss in Abhängigkeit vom Bauteil, entfernen von losen Teilen, Staub usw.
- Packerabstand ist abhängig von der Bauteildicke (i. d. R. Bauteildicke = Packerabstand)
- Sicherung des Injektionskanals durch Einschlagen eines eingefetteten Stahlstiftes in den Riss
- Riss mit Verdämmmaterial verschließen, jedoch Rissende zur Entlüftung freilassen
- Stahlstifte entfernen und einen Kegelnippel auf den Packer, der zuerst injiziert wird, aufschrauben und Injektion starten
- Packer injizieren bis Injektionsmaterial aus dem benachbarten Packer austritt, Kegelnippel auf diesen Packer aufschrauben und Injektion hier fortsetzen
- Nach dem Aushärten des Injektionsmaterials Packer und Verdämmmaterial entfernen
- Oberfläche reprofilierten

Hinweis

- Klebepacker sind auch in Stahl lieferbar

Hohe Klebekraft | High adhesive strength



Sehr gute Adhesion auch zwischen Kleber und Packer
Very good adhesion also between adhesive and packer

Klebepacker
Adhesive packer



Advantages

- **Inject up to 60 bar**
 - » The special material properties of the adhesive packer promote the bonding between the adhesive and the adhesive surface of the packer. Depending on the underground, the adhesive packers withstand high pressures.
- **Time and material savings**
 - » The insulating material only needs to be applied over the crack
 - » The adhesive is applied very thinly on the adhesive surface of the packer

Application range

- On non-wet undergrounds
- Structural elements with dense reinforcement
- Prestressed concrete

Placing of the adhesive packers

- Roughen the surface on both sides of the crack depending on the structural element, remove any debris or loose particles, dust etc.
- Distance between packers depends on thickness of structural element (normally: thickness of structural element = distance between packers)
- Keep the injection canal free by driving a greased steel pin into the crack
- Seal the crack surface with sealing material also embedding the flanges of the adhesive packers but stop before the end of crack for deaeration
- Remove all steel pins and screw a round head nipple on the first packer to be injected
- Inject the packer until injection material comes out of the adjacent packer, screw in round head nipple
- After the injection material has cured remove packers and sealing material
- Recondition surface

Information

- Adhesive packers are also available in steel



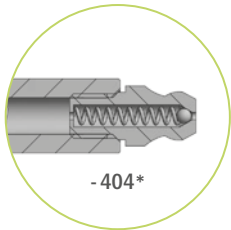
Für die Verarbeitung von Reaktionsharzen sind die Injektionsspacker standardmäßig mit einem Hochdruck (HD)-Kegelnippel mit Dichtkonus ausgestattet. Der Öffnungsdruck beträgt ca. 15 – 20 bar, d. h. bei diesem Druck öffnet das Kugelventil und es beginnt der Durchfluss des Rissfüllstoffes in das Bauteil.

Eine weitere Möglichkeit ist, im Niederdruckverfahren mit einem Öffnungsdruck von ca. 2 – 3 bar zu injizieren, dazu wird der Niederdruck (ND)-Nippel eingesetzt. Als Alternative kann der Flachkopfnippel verwendet werden, wofür man eine Schiebekupplung als Anschlussstück maschinenseitig benötigt. Der Nippel mit Querschieber ist eine Variante, bei der es keinen Öffnungsdruck zu überwinden gibt und dadurch der Rissfüllstoff ungehindert fließen kann. Der jeweilige Einsatz von Hoch- oder Niederdruckverfahren ist abhängig von der Anforderung an die Injektion.

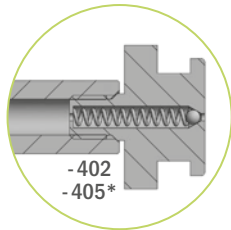
For the processing of reaction resins, the injection packers are equipped as standard with a high-pressure (HP) round head nipple with sealing cone. The opening pressure is approx. 15 – 20 bar, i. e. at this pressure the ball valve opens and the flow of the crack filler into the component begins.

Another possibility is to inject in the low-pressure process with an opening pressure of approx. 2 – 3 bar using the low-pressure (LP) nipple. As an alternative, the pan head nipple can be used, for which a sliding coupling is required on the machine side. The nipple with shut-off slide is a variant in which there is no opening pressure to overcome and thus the crack filler can flow unhindered. The use of high or low pressure processes depends on the requirements of the injection.

HD-Nippel | HP Nipple

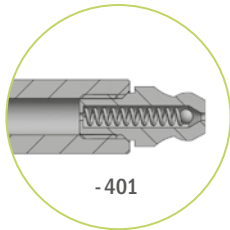


HD-Kegelnippel mit Dichtkonus
 HP round head nipple with sealing cone

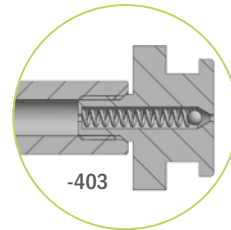


HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus
 HP pan head nipple with sealing cone

ND-Nippel | LP Nipple

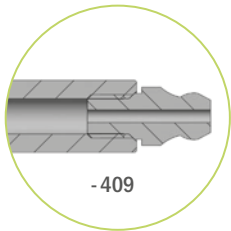


ND-Kegelnippel mit Dichtkonus
 LP round head nipple with sealing cone

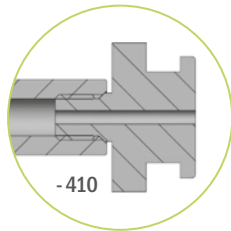


ND-Flachkopfnippel mit Dichtkonus
 LP pan head nipple with sealing cone

OD-Nippel | WP Nipple

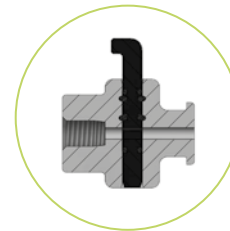


OD-Kegelnippel mit freiem Durchgang
 WP round head nipple with free passage



OD-Flachkopfnippel mit freiem Durchgang
 WP pan head nipple with free passage

Flachkopfnippel | Pan head nipple



Flachkopfnippel mit Querschieber, freier Durchgang
 Pan head nipple with shut-off slide, free passage

* DICHTKONUS-SYSTEM



PATENT

Arbeitsschritte nach ZTV-ING – Nippel mit Dichtkonus M6 + M8 (vormontiert)

- Zur Auslieferung werden die HD-Nippel mit Dichtkonus handfest mit den Stahlpackern verschraubt
- Stahlpacker im Bohrloch verspannen
- Nur den HD-Nippel des Stahlpackers, der zuerst injiziert wird, fest anziehen
- HD-Nippel der anderen Stahlpacker um eine Umdrehung lockern
- Ersten Stahlpacker so lange injizieren, bis aus dem zweiten Stahlpacker Füllstoff austritt
- HD-Nippel des zweiten Stahlpackers festanziehen
- Zweiten Stahlpacker injizieren, bis Füllstoff aus dem dritten Stahlpacker austritt
- HD-Nippel des dritten Stahlpackers fest anziehen usw.
- Eine Nachinjektion gehört zum Injektionsverfahren

Vorteile

- Vollständiges Verfüllen des Rissen bzw. des Hohlraumes

Procedure according to ZTV-ING – Nipple with sealing cone M6 + M8 (pre-assembled)

- For delivery, the HP nipples with sealing cone are hand-tightly screwed onto the steel packers
- Clamp steel packer in the borehole
- Only tighten the HP nipple of the steel packer that is injected first
- Loosen the HP nipples of the other steel packers by one turn
- Inject the first steel packer until filler emerges from the second steel packer
- Tighten the HP nipple of the second steel packer
- Inject second steel packer until filler exits third steel packer
- Tighten the HP nipple of the third steel packer, etc.
- Post-injection is part of the injection procedure

Advantages

- Complete filling of the crack or cavity

Klebepacker - Stahl | Adhesive packer - steel

HD-Kegelnippel M8 (lose beigelegt) | HP round head nipple M8
 (separately enclosed)



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Klebefläche Ø 40 mm, Höhe 11 mm	adherend Ø 40 mm, height 11 mm	200	400-20-330
Klebefläche Ø 60 mm, Höhe 11 mm	adherend Ø 60 mm, height 11 mm	100	400-20-331

Optional	Optional	Nr. No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-
HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	HP pan head nipple (separately enclosed)	402-
ND-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	LP pan head nipple (separately enclosed)	403-

Zubehör Accessories	Nr. No.
Klebfix Klebfix	25260
Sikadur®-31+ Sikadur®-31+	000-02-939
Stahlstift Ø 2 x 50 mm Steel pin Ø 2 x 50 mm	25122

Winkel-Klebepacker | Angle adhesive packer

Außengewinde R ¼", Innengewinde M6, HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt)
 external thread R ¼", internal thread M6, HP round head nipple M6 (separately enclosed)



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Klebefläche 2 x 50 x 35 mm, Höhe 35 mm	adherend 2 x 50 x 35 mm, height 35 mm	100	400-31-800

Optional	Optional	Nr. No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-

Zubehör Accessories	Nr. No.
Sikadur®-31+ Sikadur®-31+	000-02-939
Stahlstift Ø 2 x 50 mm Steel pin Ø 2 x 50 mm	25122
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Klebepacker - Kunststoff Adhesive packer - polymer

HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt), Schutzrille | HP round head nipple M6
 (separately enclosed), safety groove



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 34 mm	adherend Ø 50 mm, height 34 mm	100	400-32-001

Optional	Optional	Nr. No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-
HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	HP pan head nipple (separately enclosed)	402-
ND-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	LP pan head nipple (separately enclosed)	403-

Vorteil/Hinweis | Advantage/Information
 • Hohe Klebekraft | High adhesive strength

Zubehör Accessories	Nr. No.
Klebfix Klebfix	25260
Sikadur®-31+ Sikadur®-31+	000-02-939
Stahlstift Ø 2 x 50 mm Steel pin Ø 2 x 50 mm	25122
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Klarsicht-Klebepacker - Kunststoff Transparent adhesive packer - polymer

HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt), Schutzrille | HP round head nipple M6
 (separately enclosed), safety groove



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 26 mm	adherend Ø 50 mm, height 26 mm	100	400-32-030

Optional	Optional	Nr. No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-

Vorteil/Hinweis | Advantage/Information
 • Hohe Klebekraft | High adhesive strength

Zubehör Accessories	Nr. No.
Klebfix Klebfix	25260
Sikadur®-31+ Sikadur®-31+	000-02-939
Stahlstift Ø 2 x 50 mm Steel pin Ø 2 x 50 mm	25122
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Universal-Klebepacker - Kunststoff Universal adhesive packer - polymer

Querschieber, angespritzter Flachkopfnippel Ø 16 mm, freier Durchgang Ø 3 mm
 shut-off slide, moulded pan head nipple Ø 16 mm, free passage Ø 3 mm



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 48 mm	adherend Ø 50 mm, height 48 mm	50	400-32-035

Vorteil/Hinweis

- Querschieber lässt sich bei Bedarf öffnen und schließen - Injektion nach ZTV-ING
- Es muss kein Öffnungsdruck überwunden werden
- Hohe Dichtigkeit wird erreicht
- Packer tropft nicht nach
- Keine Querschnittsverengung
- Verwendbar mit Injektionsharzen und mineralischem Material
- Hohe Klebekraft

Advantage/Information

- The shut-off slide valve can be opened and closed - injection to ZTV-ING
- No opening pressure must be overpowered
- High tightness is achieved
- No material will drop out of the packer
- No reduction of cross section
- Applicable with reaction resins and mineral material
- High adhesive strength

Zubehör Accessories	Nr. No.
Klebfix Klebfix	25260
Sikadur®-31+ Sikadur®-31+	000-02-939
Stahlstift Ø 2 x 50 mm Steel pin Ø 2 x 50 mm	25122

Klebfix

Werkzeug zum Halten der Klebepacker und zum sparsamen Auftragen des Klebers (Verdämmmaterial, z. B. PUR- oder EP-Kleber) | tool to hold adhesive packer to apply the adhesive thrifty (sealing material, e. g. PUR adhesive or EP adhesive)



Variante	Variant	Nr. No.
		25260

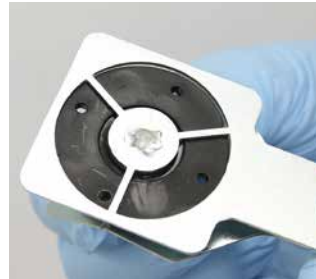
Vorteil/Hinweis

- Exakt benötigte Klebermenge (ca. 6 g) wird auf den Packer aufgetragen
- Es wird der Injektionskanal des Packers freigehalten

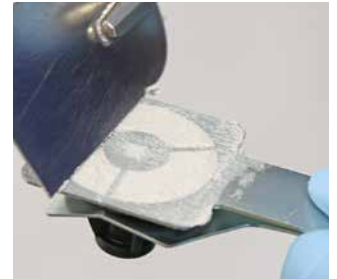
Advantage/Information

- The exactly required amount of adhesive (insulating material approx. 6 g) is applied on the adherend
- The injection channel of the packer is kept clear

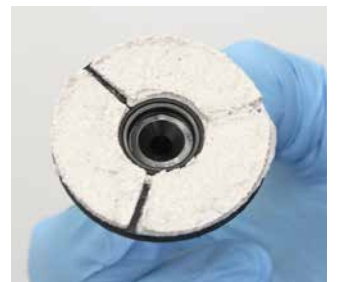
Funktionsweise Klebfix | Description "Klebfix"



Klebepacker in Klebfix einsetzen
 Insert adhesive packer in "Klebfix"



Kleber (Sikadur®-31+) auftragen
 Apply adhesive (Sikadur®-31+)



Fertige Klebefläche,
 Zugang zum Riss bleibt erhalten
 Adhesive surface is prepared,
 access to crack is maintained

Keilpacker - Stahl | Wedge packer - steel

25 mm lang, HD-Kegelrippel M5 | 25 mm long, HP round head nipple M5



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
ab 1,5 mm Rissbreite; HD-Kegelrippel (lose beigelegt)	for a width of crack from 1.5 mm, HP round head nipple (separately enclosed)	100	400-32-085
ab 1,5 mm Rissbreite; HD-Kegelrippel (eingeschraubt)	for a width of crack from 1.5 mm, HP round head nipple (screwed in)	100	400-32-087

Vorteil/Hinweis | Advantage/Information

- Zeitersparnis durch Reduzierung der Arbeitsschritte beim Setzen der Packer
- Der Keilpacker wird direkt in den Riss eingeschlagen, kein aufwendiges Bohren in den Baukörper erforderlich
- Der Packer kann nach der Injektion einfach entfernt werden
- Die Mindestrissbreite für den Einsatz von Stahl-Keilpackern beträgt 1,5 mm
- Timesaving due to reduced number of work steps on placing the packers
- The wedge packer is driven directly into the crack, (no time-consuming drilling work needed)
- The packer can be easily removed after the injection work
- For the use of steel wedge packers the minimum width of crack is 1.5 mm

Zubehör Accessories	Nr. No.
Setzwerkzeug Mounting tool	25096
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Keilpacker - Kunststoff | Wedge packer - polymer

30 mm lang, HD-Kegelrippel M6 | 30 mm long, HP round head nipple M6



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
ab 2 mm Rissbreite, HD-Kegelrippel (eingeschraubt)	for a width of crack from 2 mm, HP round head nipple (screwed in)	100	400-32-088
ab 2 mm Rissbreite, HD-Kegelrippel (lose beigelegt)	for a width of crack from 2 mm, HP round head nipple (separately enclosed)	100	400-32-089

Zubehör Accessories	Nr. No.
Setzwerkzeug Mounting tool	25098
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Vorteil/Hinweis | Advantage/Information

- Zeitersparnis durch Reduzierung der Arbeitsschritte beim Setzen der Packer
- Der Keilpacker wird direkt in den Riss eingeschlagen, kein aufwendiges Bohren in den Baukörper erforderlich
- Der Packer kann nach der Injektion einfach entfernt werden
- Timesaving due to reduced number of work steps on placing the packers
- The wedge packer is driven directly into the crack, (no time-consuming drilling work needed)
- The packer can be easily removed after the injection work



Schlagpacker | Drive-in packer

Außengewinde R ¼", Innengewinde M6, HD-Kegelrippel M6 | external thread R ¼", internal thread M6, HP round head nipple M6



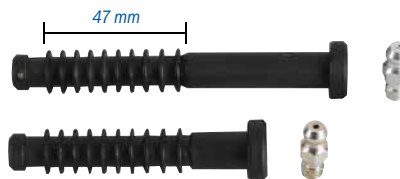
Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
4 x 40	HD-Kegelrippel (lose beigelegt)	HP round head nipple (separately enclosed)	100	400-31-601
6 x 45	HD-Kegelrippel (lose beigelegt)	HP round head nipple (separately enclosed)	100	400-31-611

Optional	Optional	Nr. No.
ND-Kegelrippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-

Zubehör Accessories	Nr. No.
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Lamellenschlagpacker | Lamella drive-in packer

HD-Kegelrippel M6 (lose beigelegt) | HP round head nipple M6 (separately enclosed)

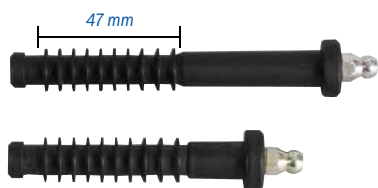


Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 80	HD-Kegelrippel	HP round head nipple	100	400-31-620
10 x 80	ND-Kegelrippel	LP round head nipple	100	401-31-620
10 x 100	HD-Kegelrippel	HP round head nipple	100	500-11-734
10 x 100	ND-Kegelrippel	LP round head nipple	100	500-12-285
12 x 80	HD-Kegelrippel	HP round head nipple	100	400-31-621
12 x 80	ND-Kegelrippel	LP round head nipple	100	401-31-621
12 x 100	HD-Kegelrippel	HP round head nipple	100	500-11-738
12 x 100	ND-Kegelrippel	LP round head nipple	100	500-12-286
14 x 80	HD-Kegelrippel	HP round head nipple	100	500-12-278
14 x 80	ND-Kegelrippel	LP round head nipple	100	500-12-279
14 x 100	HD-Kegelrippel	HP round head nipple	100	500-11-736
14 x 100	ND-Kegelrippel	LP round head nipple	100	500-12-287

Zubehör Accessories	Nr. No.
Setzwerkzeug Mounting tool	35108
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Lamellenschlagpacker | Lamella drive-in packer

HD-Kegelnippel M6 | HP round head nipple M6



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 80	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	400-31-624
10 x 80	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	401-31-624
10 x 100	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-11-733
10 x 100	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-11-732
12 x 80	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	400-31-625
12 x 80	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	401-31-625
12 x 100	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-11-737
12 x 100	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-12-288
14 x 80	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-12-281
14 x 80	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-12-282
14 x 100	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-11-735
14 x 100	ND-Kegelnippel	LP round head nippl	100	500-12-289

Zubehör Accessories	Nr. No.
Setzwerkzeug Mounting tool	35108
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Schraubpacker - Kunststoff Screw packer - polymer

Außengewinde M8, HD-Kegelnippel mit verlängerter Muffe M8, Spanngummi, SW13 | external thread M8, HP round head nipple with extended sleeve M8, clamping rubber, AF13



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
8 x 75	Spanngummi 15 mm	clamping rubber 15 mm	100	400-30-800
10 x 75	Spanngummi 15 mm	clamping rubber 15 mm	100	400-30-810
13 x 75	Spanngummi 15 mm	clamping rubber 15 mm	100	400-30-809

Optional Nippelgröße M8	Optional Nipple size M8	Nr. No.
ND-Kegelnippel mit verlängerter Muffe	LP round head nipple with extended sleeve	401-
HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	HP pan head nipple with extended sleeve	402-
ND-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	LP pan head nipple with extended sleeve	403-

Schraubpacker - Kunststoff Screw packer - polymer

Außengewinde M8, Flügelgriff, HD-Kegelnippel mit verlängerter Muffe M8, Spanngummi | external thread M8, wings, HP round head nipple with extended sleeve M8, clamping rubber



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
8 x 82	Spanngummi 15 mm	clamping rubber 15 mm	100	400-30-900
10 x 82	Spanngummi 15 mm	clamping rubber 15 mm	100	400-30-910

Optional Nippelgröße M8	Optional Nipple size M8	Nr. No.
ND-Kegelnippel mit verlängerter Muffe	LP round head nipple with extended sleeve	401-
HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	HP pan head nipple with extended sleeve	402-
ND-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	LP pan head nipple with extended sleeve	403-



Keilpacker
Wedge packer



Schlagpacker
Drive-in packer





Druckvorratsschlauch mit Klebepacker gesetzt; (von links) Ø 20 mm: ca. 1,5 bar, Ø 24 mm: ca. 2 bar, Ø 28 mm: ca. 5 bar | Self-injecting hose with adhesive packer placed; (from the left) Ø 20 mm: 1.5 bar, Ø 24 mm: 2 bar, Ø 28 mm: 5 bar

Druckvorratsschlauch | Self-injecting hose

Anschlussgewinde M8, HD-Kegelnippel M6

Klebepacker - Kunststoff Ø 50 mm, (Schutzrinne, Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 34 mm, Innengewinde M8, OHNE Kegelnippel), lose beigelegt

connecting thread M8, HP round head nipple M6

adhesive packer - polymer Ø 50 mm, (safety groove, adherend Ø 50 mm, height 34 mm, internal thread M8, WITHOUT pan head nipple), separately enclosed



Variante	Variant	Nr. No.
		35022

Technische Daten | Technical data

max. Füllmenge 55 ml, Schlauch-Ø 28 mm, Druck 5 bar
max. volume 55 ml, hose diameter 28 mm, pressure

½ Füllmenge, Schlauch-Ø 24 mm, Druck 2 bar
½ volume, hose diameter 24 mm, pressure

¼ Füllmenge Schlauch-Ø 20 mm, Druck 1,5 bar
¼ volume, hose diameter 20 mm, pressure

Zubehör | Accessories

Klebepacker - Kunststoff Ø 50 mm, Schutzrinne, Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 34 mm, Innengewinde M8, OHNE Kegelnippel | Adhesive packer - polymer Ø 50 mm, safety groove, adherend Ø 50 mm, height 34 mm, internal thread M8, WITHOUT pan head nipple



Zubehör | Accessories

Zubehör Accessories	Nr. No.
Klebepistole Glue gun	35030
Stahlstift Ø 2 x 50 mm Steel pin Ø 2 x 50 mm	25123
DESOI Snappy DESOI Snappy	16920

Arbeitsablauf

- Markieren der Packerabstände, Packerabstand ist abhängig von der Bauteildicke (i.d.R. Bauteildicke = Packerabstand)
- Stahlstifte einfetten und in den Riss einschlagen
- Heißkleber auf die Klebefläche des Packers auftragen, Klebestelle mit Heißluftfön vorwärmen und den Klebepacker über den Stahlstift auf den Beton kleben
- Evtl. offene Risse zwischen den Injektionsvorrichtungen mit Heißkleber verschließen
- Stahlstift aus dem Packer entfernen
- Druckvorratsschlauch aufschrauben
- Rissfüllstoff in die Hand-Kolbenpumpe einfüllen, Mundstück auf den Kegelnippel aufstecken und mit den gewünschten Hieben den Druckvorratsschlauch füllen
- Druck ist am Druckvorratsschlauch anhand des Durchmessers ablesbar
- Füllvorgang bei Bedarf wiederholen

Eigenschaften

- Injektionsdruck max. 5 bar inkl. Druckspeicher
- Füllstand optisch sichtbar
- Füllen des Druckvorratsschlauchs mit kleinem Injektionsgerät (DESOI M-Power 50)
- Nicht benötigtes Injektionsmaterial (Harz) bleibt im Druckvorratsschlauch zurück

Operational sequence

- Mark the distance between packers, distance between packers depends on thickness of structural element
(normally: thickness of structural element = distance between packers)
- Grease all steel pins and drive them into the crack
- Apply hot glue on the adherend of the packer, preheat the adhesive surface with a hot air gun and slip the adhesive packer over the steel pin and press the packer on the concrete
- Seal possible open cracks between the injection devices with hot glue
- Remove steel pin
- Unscrew self-injection hose
- Fill in the filling material into the reciprocating pump, mount the mouth piece onto the round head nipple and fill the self-injecting hose with desired strokes
- The pressure is indicated on the pressure gauge
- Repeat filling process, if necessary

Characteristics

- Injection pressure max. 5 bar incl. accumulator
- Filling level optically visible
- Filling of self-injecting hose with small injection device (DESOI M-Power 50)
- Unnecessary injection material (resin) remains in the self-injecting hose

Die selbstinjizierende Injektionsvorrichtung wird eingesetzt, wenn wenig Druck (ca. 1 bar) und eine lange Verweilzeit zur Sicherstellung des Injektionserfolges benötigt wird (z. B. bei sehr feinen Rissen)
 The self-injecting device is used when the injection process has to be carried out at low pressure (approx. 1 bar) and over a longer time period to ensure a successful result (e. g. with very fine cracks)

Füllstoffe

- Zementsuspension (ZS)
- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)

Vorteile

- Injektion ohne Maschineneinsatz
- Einfaches Arbeitsprinzip
- Gute visuelle Verbrauchskontrolle
- Mehrere Injektionsvorrichtungen gleichzeitig und an verschiedenen Stellen einsetzbar
- Über Kopf einsetzbar

Allgemeiner Arbeitsablauf

- Zugfedern am jeweiligen Packer einhängen
- Injektionsmaterial mit Materialzylinder aufziehen
- Materialzylinder in den Konus einsetzen
- Zugvorrichtung auf Druckkolben aufsetzen
- Injektionsvorgang beginnt, der Materialverbrauch ist an der Skala ablesbar
- Füllvorgang ggf. wiederholen

Material to be used

- Cement suspension
- Epoxy resin
- Polyurethane

Advantages

- Injection without machines
- Simple working principle
- Easy visual monitoring of consumption
- Several injection devices can be used at the same time at various places
- Can be used overhead

General operation

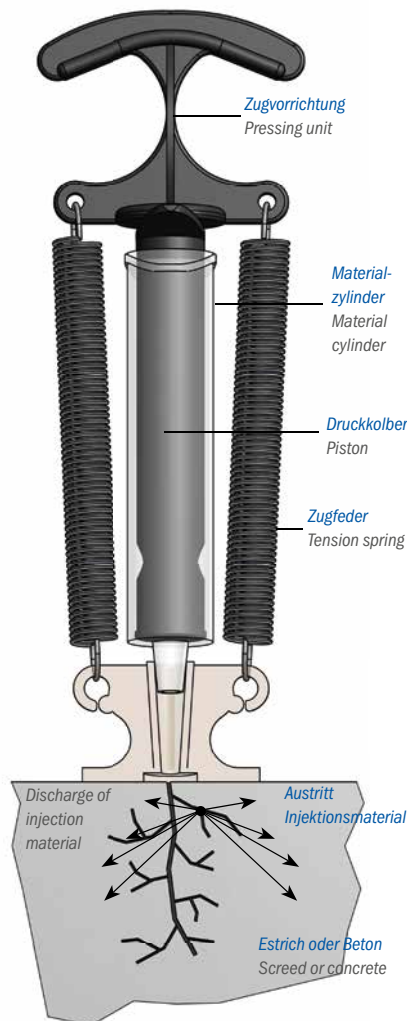
- Hook the tension springs to the packer
- Draw in injection material using the material cylinder
- Insert material cylinder into the cone
- Place the pressing unit on the piston
- The injection process starts, the material consumption is indicated at the scale
- Repeat filling process if necessary

KLEBPACKER

- Markieren des Packerabstandes
- Stahlstifte einfetten und in den Riss einschlagen
- Kleben mit Klebfix
 - » Kleber (Verdämmmaterial) auf die Klebefläche des Packers auftragen
 - » Packer setzen
 - » Den Riss bis ca. 3 – 5 cm vor dem Rissende komplett verdämmen
- Kleben mit Heißkleber
 - » Heißkleber auf die Klebefläche des Packers auftragen und den Klebepacker über den Stahlstift auf den Beton kleben
 - » Evtl. offene Risse zwischen den Injektionsvorrichtungen mit Heißkleber verschließen
- Stahlstift aus dem Packer entfernen

ADHESIVE PACKER

- Mark the distance between packers
- Grease a steel pin and drive it into the crack
- Bonding with Klebfix
 - » Apply adhesive (sealing material) on the adhesive surface of the packer
 - » Place packer
 - » Seal crack surface up to 3 – 5 cm from the end of crack
- Bonding with hot glue
 - » Apply adhesive (sealing material) on the adherend of the packer and slip the packer over the steel pin and press the packer on the concrete
 - » Seal possible open cracks between the injection devices with adhesive
- Remove steel pin from packer

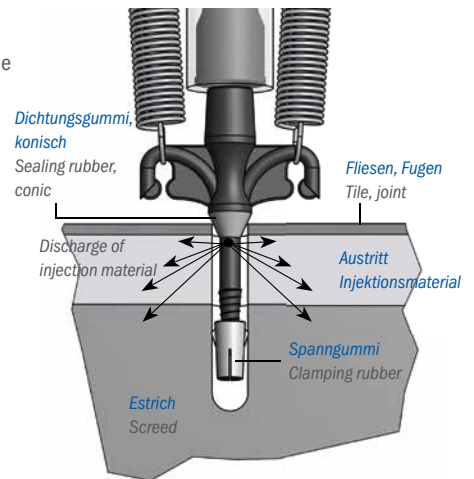


MULTI-FLIESENPACKER

- Mit dem Spezialbohrer Ø 6 mm in die Fugenkreuze der hohl liegenden Fliesen bohren
- Bohrstaub entfernen
- Bohrloch vornässen (nur bei mineralischem Material)
- Fliesenpacker im Bohrloch spannen

MULTI TILE PACKER

- Make a drill hole Ø 6 mm in the cross joint of the hollow tiles using a special drill
- Remove drill dust
- Only for mineral material: pre-wet drill hole
- Clamp multi tile packer in the drill hole

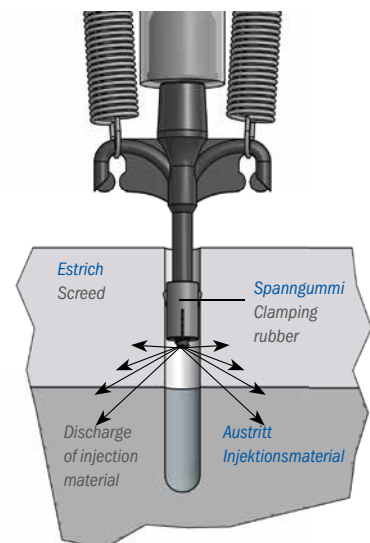


ESTRICH-SCHRAUBPACKER

- Mit dem Spezialbohrer Ø 6 mm durch den hohl liegenden Estrich bohren
- Bohrstaub entfernen
- Estrichpacker im Bohrloch spannen

SCREED SCREW PACKER

- Make a drill hole Ø 6 mm through the hollow screed using a special drill
- Remove drill dust
- Clamp screed screw packer in the drill hole



Zugvorrichtung | Pressing unit

zwei Zugfedern für die Injektionsvorrichtung
 two tension springs for self-injecting device



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Injektionsdruck ca. 0,5 bar	injection pressure approx. 0.5 bar	10	35013
Injektionsdruck ca. 1 bar	injection pressure approx. 1 bar	10	35011

Vorteil/Hinweis

- Die Zugvorrichtung kann mehrfach genutzt werden

Advantage/Information

- The pressing unit can be used several times

Materialzylinder | Material cylinder

Druckkolben, Fassungsvermögen ca. 30 ml | piston, capacity approx. 30 ml



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
		50	35012

Klarsicht-Multi-Klebepacker

Transparent multi adhesive packer

Innenkonus für Materialzylinder, Flügel zum Einhängen der Zugvorrichtung | inside cone for material cylinder, wings to hook in the spring device



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Ø 50 mm	Ø 50 mm	50	400-35-015

Zubehör | Accessories

	Nr. No.
Klebfix Klebfix	25260
Sikadur®-31+ Sikadur®-31+	000-02-939
Klebepistole Glue gun	35030
Stahlstift Ø 2 x 50 mm Steel pin Ø 2 x 50 mm	25123

Estrich-Schraubpacker | Screed screw packer

Innenkonus für Materialzylinder, Außengewinde R ¼", Flügel zum Einhängen der Zugvorrichtung, Spanngummi 15 mm (geschlitzt), Schaftlänge 27 mm | inside cone for material cylinder, outside thread R ¼", wings to hook into the spring device, clamping rubber 15 mm (slitted), shaft length 27 mm



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Ø 6 x 65 mm	Ø 6 x 65 mm	100	400-35-018

Multi-Fliesenpacker - Kunststoff

Multi-Tile packer - polymer

Innenkonus für Materialzylinder, Außengewinde R ¼", Flügel zum Einhängen der Zugvorrichtung, Dichtungsgummi, Spanngummi 15 mm (geschlitzt), Schaftlänge 35 mm | inside cone for material cylinder, outside thread R ¼", wings to hook into the spring device, sealing rubber, clamping rubber 15 mm (slitted), shaft length 35 mm



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Ø 6 x 70 mm	Ø 6 x 70 mm	100	400-35-017

Injektionsvorrichtung

Anwendung

Injection device Application



Multi-Klebepacker

Multi adhesive packer



Multi-Fliesenpacker

Multi-Tile packer



Stahlpacker | Steel packer

Druckstück, Spanngummi, HD-Kegelrippel M6, SW10 | thrust piece, clamping rubber, HP round head nipple M6, AF10



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
6 x 75	Druckstück 30 mm, Spanngummi 20 mm	thrust piece 30 mm, clamping rubber 20 mm	200	400-20-010

Vorteil/Hinweis | Advantage/Information

- Beim Verspannen wird das Gummistück auf den Konus geschoben
- When the packer is clamped the clamping rubber is pushed on the cone

Zubehör | Accessories

Zubehör	Nr. No.
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Druckstück, Spanngummi, HD-Kegelrippel M6, SW10 | thrust piece, clamping rubber, HP round head nipple M6, AF10



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
8 x 85	Druckstück 40 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 40 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-210
8 x 125	Druckstück 80 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 80 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-219
10 x 85	Druckstück 40 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 40 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-211
10 x 110	Druckstück 70 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-431
10 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	200	400-20-215
10 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-220
10 x 205	Druckstück 150 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 150 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-165
12 x 85	Druckstück 40 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 40 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-212
12 x 110	Druckstück 70 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 30 mm	100	400-20-461
12 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-216
12 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-221
12 x 205	Druckstück 110 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-166
13 x 85	Druckstück 40 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 40 mm, clamping rubber 30 mm	100	400-20-213
13 x 110	Druckstück 70 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 30 mm	100	400-20-491
13 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-217
13 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-222

Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
13 x 205	Druckstück 150 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 150 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-167

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr. No.
ND-Kegelrippel	LP round head nipple	401-
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
ND-Flachkopfnippel	LP pan head nipple	403 -
HD-Kegelrippel mit Dichtkonus (vormontiert)	HP round head nipple with sealing cone (pre-assembled)	*404-
HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (vormontiert)	HP pan head nipple with sealing cone (pre-assembled)	*405-

Zubehör | Accessories

Zubehör	Nr. No.
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

*Richtlinienkonforme Injektion nach ZTV-ING | Procedure according to ZTV-ING

Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Druckstück, Spanngummi 40 mm, HD-Kegelrippel M6, Innengewinde M6, SW12 | thrust piece, clamping rubber 40 mm, HP round head nipple M6, internal thread M6, AF12



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
13 x 130	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-495
16 x 130	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-497
18 x 130	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-226
20 x 130	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-228
22 x 130	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-230

Zubehör | Accessories

Zubehör	Nr. No.
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (Riefen), Druckstück - Innengewinde M8, SW12, HD-Flachkopfnippel M8 (lose beigelegt), freier Durchgang Ø 2,5 mm | clamping rubber (grooves), thrust piece - internal thread M8, AF12, HP pan head nipple M8 (separately enclosed), free passage Ø 2,5 mm



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
13 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-670
16 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-671
18 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-673
20 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-674
22 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-675

Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Druckstück, Spanngummi, Außengewinde R ¼", freier Durchgang Ø 4 mm, Rückschlagventil, SW13 | thrust piece, clamping rubber, external thread R ¼", free passage Ø 4 mm, check valve, AF13



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
13 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-334
16 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-335
18 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-337

Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Druckstück, Spanngummi, Außengewinde R ¼", freier Durchgang Ø 4 mm, SW13 thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm, external thread R ¼", free passage Ø 4 mm, AF13



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
13 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-350
16 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-351
18 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-352
20 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-353

Anschluss Connection	Nr. No.
Gel-Flachkopfnippel G ¼" Gel pan head nipple G ¼"	400-20-885
ND-Flachkopfnippel R ¼" LP pan head nipple R ¼"	32036

Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Druckstück, Unterteil M6, Spanngummi 40 mm, Außengewinde M10x1, freier Durchgang Ø 2,7 mm; SW10 | thrust piece, lower part M6, clamping rubber 40 mm, external thread M10x1, free passage Ø 2.7 mm, AF10



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 100	Druckstück 60 mm	thrust piece 60 mm	100	400-20-040
12 x 100	Druckstück 60 mm	thrust piece 60 mm	100	400-20-041
13 x 100	Druckstück 60 mm	thrust piece 60 mm	100	400-20-042

Anschluss Connection	Nr. No.
Gel-Flachkopfnippel M10x1 Gel pan head nipple M10x1	400-20-881
ND-Flachkopfnippel M10x1 LP pan head slider M10x1	32034

Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Druckstück, Spanngummi 40 mm, SW17, Gel-Flachkopfnippel M10x1, Öffnungsdruck 1 bar | thrust piece, clamping rubber 40 mm, AF17, gel pan head nipple M10x1, opening pressure 1 bar



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
13 x 170	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-170
13 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	100	400-20-171
13 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	400-20-172
13 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	400-20-173
16 x 170	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-100
16 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	400-20-101
16 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	400-20-102
16 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	400-20-103
18 x 170	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-175
18 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	100	400-20-176
18 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	400-20-177
18 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	400-20-178
20 x 170	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-105
20 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	400-20-106
20 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	400-20-107
20 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	400-20-108

Optional	Optional	Nr. No.
HD-Flachkopfnippel M10x1	HP pan head nipple M10x1	402-
HD-Kegelnippel M10x1	HP round head nipple M10x1	406-
Reduziernippel M10x1	Reducing nipple M10x1	407-

Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (Riefen), Druckstück - Außengewinde M10, SW17, HD-Kegelnippel M10x1 (lose beigelegt), freier Durchgang Ø 2 mm
 clamping rubber (grooves), thrust piece - external thread M10, AF17, HP round head nipple M10x1 (separately enclosed), free passage Ø 2 mm



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
12 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 240 mm, clamping rubber 40 mm	50	400-20-203
12 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 390 mm, clamping rubber 40 mm	50	400-20-204
12 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 540 mm, clamping rubber 40 mm	50	400-20-229

OPTIONAL Nippelgröße M10x1 OPTIONAL Nipple size M10x1	Nr. No.
HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt) HP round head nipple (separately enclosed)	402-

Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (Riefen) 40 mm, Druckstück - Außengewinde M10, SW17, freier Durchgang Ø 2 mm, HD-Kegelnippel M10x1 (lose beigelegt)
 clamping rubber (grooves) 40 mm, thrust piece - external thread M10, AF17, free passage Ø 2 mm, HP round head nipple M10x1 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	500-10-913
10 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	500-10-914
10 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	500-10-915

OPTIONAL Nippelgröße M10x1 | OPTIONAL Nipple size M10x1
 HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt) | HP round head nipple (separately enclosed)

Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	500-10-916
10 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	500-10-917
10 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	500-10-918

Kombipacker - Edelstahl Combi packer - Stainless steel



Druckstück, Spanngummi 40 mm, HD-Kegelnippel M6, Unterteil und Druckscheibe aus Edelstahl, SW10 | thrust piece, clamping rubber 40 mm, HP round head nipple M6, lower part and thrust washer of stainless steel, AF10



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 120	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	200	400-20-283
10 x 160	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-284
10 x 205	Druckstück 150 mm	thrust piece 150 mm	100	400-20-321
12 x 120	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-285
12 x 160	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-286
12 x 205	Druckstück 150 mm	thrust piece 150 mm	100	400-20-322
13 x 120	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-287
13 x 160	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-288
13 x 205	Druckstück 150 mm	thrust piece 150 mm	100	400-20-323
16 x 120	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-289
16 x 160	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-293

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr. No.
ND-Kegelnippel	LP round head nipple	401-
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
ND-Flachkopfnippel	LP pan head nipple	403-
HD-Kegelnippel mit Dichtkonus (vormontiert)	HP round head nipple with sealing cone (pre-assembled)	*404-
HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (vormontiert)	HP pan head nipple with sealing cone (pre-assembled)	*405-

Zubehör Accessories	Nr. No.
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

*Richtlinienkonforme Injektion nach ZTV-ING | Procedure according to ZTV-ING

Aluminiumpacker | Aluminium packer

Druckstück, Spanngummi, HD-Kegelnippel M6, Innengewinde M8, Alu-Unterteil und Druckscheibe aus PA6, SW12 | thrust piece, clamping rubber, HP round head nipple M6, internal thread M8, lower part of aluminium and thrust washer of PA6, AF12



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
13 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-198

Zubehör Accessories	Nr. No.
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Stahlpacker | Steel packer

Spanngummi (Riefen), Anzugsmutter SW10, ¹Unterteil M5, HD-Kegelnippel M5 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves), tightening nut AF10, ¹lower part M5, HP round head nipple M5 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
8 x 80	Spanngummi 30 mm	clamping rubber 30 mm	200	400-20-001
8 x 120	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	200	400-20-002

Optional Nippelgröße M5	Optional Nipple size M5	Nr. No.
ND-Kegelnippel mit verlängerter Muffe	LP round head nipple with extended sleeve	401-

Stahlpacker | Steel packer

Spanngummi (Riefen), Anzugsmutter SW10, ¹Unterteil M6, HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves), tightening nut AF10, ¹lower part M6, HP round head nipple M6 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 80	Spanngummi 30 mm	clamping rubber 30 mm	200	400-20-030
10 x 125	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	200	400-20-031
10 x 175	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-032
10 x 225	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-033
10 x 320	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-034
10 x 415	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-035
10 x 515	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-036
10 x 610	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-037

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr. No.
ND-Kegelnippel mit verlängerter Muffe	LP round head nipple with extended sleeve	401-

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr. No.
HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	HP pan head nipple with extended sleeve	402-
ND-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	LP pan head nipple with extended sleeve	403-

Zubehör Accessories	Nr. No.
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr. No.
ND-Kegelnippel mit verlängerter Muffe	LP round head nipple with extended sleeve	401-
HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	HP pan head nipple with extended sleeve	402-
ND-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	LP pan head nipple with extended sleeve	403-

Zubehör Accessories	Nr. No.
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Stahlpacker | Steel packer

Spanngummi (Riefen), Anzugsmutter SW10, ¹Unterteil M6, HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves) 30 mm, tightening nut AF10, ¹lower part M6, HP round head nipple M6 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
12 x 80	Spanngummi 30 mm	clamping rubber 30 mm	200	400-20-060
12 x 125	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-061
12 x 175	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-062
12 x 225	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-063
12 x 320	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-064
12 x 415	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-065
12 x 515	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-066
12 x 610	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-067

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr. No.
ND-Kegelnippel mit verlängerter Muffe	LP round head nipple with extended sleeve	401-
HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	HP pan head nipple with extended sleeve	402-
ND-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	LP pan head nipple with extended sleeve	403-

Zubehör Accessories	Nr. No.
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Stahlpacker | Steel packer

Spanngummi (Riefen), Anzugsmutter SW10, ¹Unterteil M6, HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves), tightening nut AF10, ¹lower part M6, HP round head nipple M6 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
13 x 80	Spanngummi 30 mm	clamping rubber 30 mm	200	400-20-090
13 x 125	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-091
13 x 175	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-092
13 x 225	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-093
13 x 320	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-094
13 x 415	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-095
13 x 515	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-096
13 x 610	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-097

Stahlpacker | Steel packer

Spanngummi (Riefen) 40 mm, Anzugsmutter SW13, ¹Unterteil M8, HD-Kegelnippel M8 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves) 40 mm, tightening nut AF13, ¹lower part M8, HP round head nipple M8 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
13 x 130	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-070
13 x 225	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-072
13 x 320	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-073
16 x 130	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-075

Optional Nippelgröße M8	Optional Nipple size M8	Nr. No.
ND-Kegelnippel mit verlängerter Muffe	LP round head nipple with extended sleeve	401-
HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	HP pan head nipple with extended sleeve	402-
ND-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	LP pan head nipple with extended sleeve	403-

Aluminiumpacker | Aluminium packer

Spanngummi (Riefen) 40 mm, Anzugsmutter SW13, ¹Unterteil M8, HD-Kegelnippel M8 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves) 40 mm, tightening nut AF13, ¹lower part M8, HP round head nipple M8 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
13 x 130	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-200
13 x 175	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-201
13 x 225	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-202

Optional Nippelgröße M8	Optional Nipple size M8	Nr. No.
HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe	HP pan head nipple with extended sleeve	402-

¹Bohrpacker auf den Seiten 15/16 sind mit einem durchgehenden Unterteil ausgestattet. | ¹Bore packers on pages 15/16 are equipped with a continuous lower part.

1-Tagespacker | One day packer

Kunststoffausführung | Polymer version

EINSCHLAGEN | DRIVE IN



VERPRESSEN | INJECT



ABSCHLAGEN | KNOCK OFF



1-Tages-Lamellenschlagpacker | One day lamella drive-in packer

Kunststoff, Rückschlagventil, Öffnungsdruck ca. 15 – 20 bar, OD-Kegelnippel M6 | polymer, check valve, opening pressure approx. 15 – 20 bar, WP round head nipple M6



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 80	OD-Kegelnippel	WP round head nipple	100	400-31-629
10 x 105	OD-Kegelnippel	WP round head nipple	100	500-12-378

Zubehör Accessories	Nr. No.
Setzwerkzeug Mounting tool	35108
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

Vorteil / Hinweis

- Alle Arbeitsgänge können an einem Tag erfolgen
- Das integrierte Rückschlagventil verhindert das Rückfließen des Injektionsmaterials durch den Packer
- Dichtigkeit bei niedrigen und hohen Injektionsdrücken (bauteilabhängig)
- Die Befüllseite des Packers wird abgeschlagen
- Das Bohrloch kann sofort mit geeignetem Material verschlossen werden
- Öffnungsdruck ca. 10 – 15 bar

Arbeitsablauf

- Kunststoffpacker einschlagen
- Injektionsmaterial injizieren
- Kunststoffpacker abschlagen
- Bohrloch verschließen

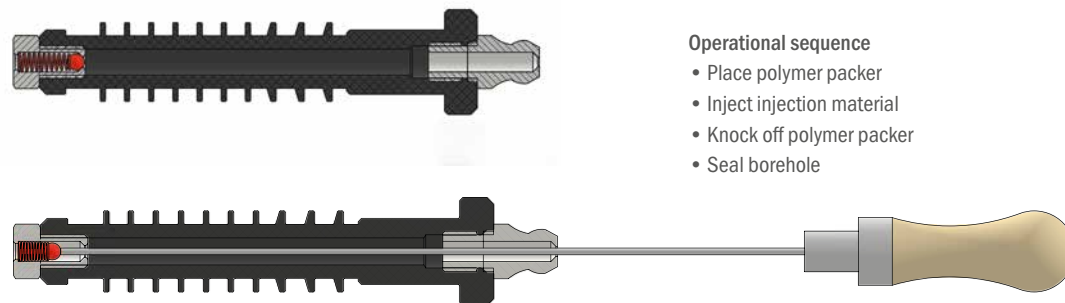
Advantage / Information

- All working steps can be carried out on one day
- Due to the integrated check valve no injection material may run back through the packer
- Tightness at low and high injection pressures (depending on component)
- The end of the packer is knocked off
- The borehole can be sealed with appropriate material
- Opening pressure approx. 10 – 15 bar

Operational sequence

- Place polymer packer
- Inject injection material
- Knock off polymer packer
- Seal borehole

1-Tages-Lamellenschlagpacker
 One day lamella drive-in packer



Für die sichere Hochdruckinjektion ist der exakte Bohrungsdurchmesser einzuhalten. Nenndurchmesser = Bohrungsdurchmesser, Ausnahme Ø 13 mm = 14er Bohrloch! | The exact bore diameter has to be observed for safe high-pressure injection. Nominal diameter = borehole diameter, exception Ø 13 mm = 14 mm borehole!

1-Tagespacker | One day packer

Stahlausführung | Steel version



1-Tagespacker mit Spezialhaltefeder | One day steel packer with special retaining retaining



Rückschlagventil
Check valve



Sperrscheibe



Spezialhaltefeder
Special retaining spring

Vorteil / Hinweis

- Alle Arbeitsgänge können an einem Tag erfolgen
- Das integrierte Rückschlagventil verhindert das Rückfließen des Injektionsmaterials durch den Packer
- Das Sperrsystem hält den Spanngummi gespannt; dadurch kann das Druckstück direkt nach erfolgter Injektion entfernt werden
- Das Bohrloch kann sofort mit geeignetem Material verschlossen werden
- Öffnungsdruck ca. 10 – 15 bar

Arbeitsablauf

- Stahlpacker setzen
- Injektionsmaterial injizieren
- Druckstück entfernen, Unterteil verbleibt im Bohrloch
- Bohrloch verschließen

>> mehr Infos



Advantage / Information

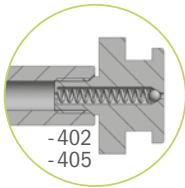
- All working steps can be carried out on one day
- Due to the integrated check valve no injection material may run back through the packer
- The sealing system keeps the clamping rubber tensioned; this allows that the thrust piece can be removed directly after the injection
- The borehole can be sealed with appropriate material
- Opening pressure approx. 10 – 15 bar

>> more infos

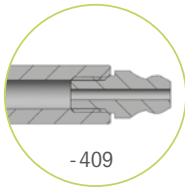


Operational sequence

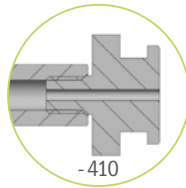
- Place steel packer
- Inject injection material
- Remove thrust piece, lower part remains in borehole
- Seal borehole



HD-Flachkopfnippel
mit Dichtkonus
HP pan head nipple
with sealing cone



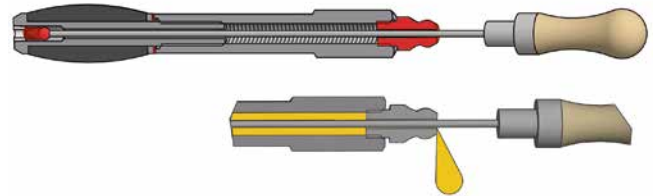
*OD-Kegelnippel
mit freiem Durchgang
*WP round head nipple
with free passage



*OD-Flachkopfnippel
mit freiem Durchgang
*WP pan head nipple
with free passage

*Anwendung Entlüftungswerkzeug | Application deairing tool

Zum Entlüften von 1-Tagespacker mit Verwendung der Nippel mit freiem Durchgang. | For deairing of one day packers by using the nipples with free passage.



1-Tagespacker - Stahl | One day packer - steel

Druckstück, Spanngummi, HD-Kegelnippel M6, Rückschlagventil, Spezialhaltefeder, SW10 | thrust piece, clamping rubber, HP round head nipple M6, check valve, special retaining spring, AF10

8 x 85	Druckstück 40 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 40 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-258
--------	---------------------------------------	--	-----	------------

Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
12 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-295
12 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-248
13 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-296
13 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-249



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi mit Flügel 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber with wings 40 mm	200	400-20-294
10 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi mit Flügel 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber with wings 40 mm	100	400-20-247

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr. No.
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
OD-Kegelnippel	WP round head nipple	409-
freier Durchgang Ø 1,8 mm	free passage Ø 1.8 mm	
OD-Flachkopfnippel	WP pan head nipple	410-
freier Durchgang Ø 1,8 mm	free passage Ø 1.8 mm	

Zubehör Accessories	Nr. No.
Entlüftungswerkzeug Deairing tool	25040
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

1-Tagespacker - Edelstahl One day packer - stainless steel



Druckstück, Spanngummi, HD-Kegelnippel M6, Rückschlagventil, Spezialhaltefeder, SW10 | thrust piece, clamping rubber, HP round head nipple M6, check valve, locking system, AF10



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi (Flügel) 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (wing) 40 mm	200	400-20-274
10 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi (Flügel) 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber (wing) 40 mm	100	400-20-275
12 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-276
12 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-277
13 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-278
13 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-279

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr. No.
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
OD-Kegelnippel	WP round head nipple	409-
freier Durchgang Ø 1,8 mm	free passage Ø 1.8 mm	
OD-Flachkopfnippel	WP pan head nipple	410-
freier Durchgang Ø 1,8 mm	free passage Ø 1.8 mm	

Zubehör Accessories	Nr. No.
Entlüftungswerkzeug Deairing tool	25040
DESOL Snappy DESOL Snappy	16920

1-Tagespacker - Stahl | One day packer - steel

Druckstück, Spanngummi 40 mm (Riefen), HD-Kegelnippel M10x1 (lose beigelegt), Rückschlagventil, Sperrsystem, SW14 | thrust piece, clamping rubber 40 mm (grooves), HP round head nipple M10x1 (serperatly enclosed), check valve, sealing system, AF14



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	500-12-451
10 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	500-12-453
10 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	500-12-455

Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
12 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	400-20-011
12 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	400-20-012
12 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	400-20-013
13 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	400-20-015
13 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	400-20-016
13 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	400-20-017

OPTIONAL Nippelgröße M10x1 | OPTIONAL Nipple size M10x1
 HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe | HP round head nipple with extended sleeve

Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	500-12-452
10 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	500-12-454
10 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	500-12-456
12 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	402-20-011
12 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	402-20-012
12 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	402-20-013
13 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	402-20-015
13 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	402-20-016
13 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	402-20-017

1-Tagespacker - Edelstahl One day packer - stainless steel



Druckstück, Spanngummi 40 mm (Riefen), HD-Kegelnippel M10x1 (lose beigelegt), Rückschlagventil, Sperrsystem, SW14 | thrust piece, clamping rubber 40 mm (grooves), HP round head nipple M10x1 (serperatly enclosed), check valve, sealing system, AF14



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	500-12-457
10 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	500-12-459
10 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	500-12-461
12 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	400-20-026
12 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	400-20-027
12 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	400-20-028
13 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	400-20-045
13 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	400-20-046
13 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	400-20-047

OPTIONAL Nippelgröße M10x1 | OPTIONAL Nipple size M10x1
 HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe | HP round head nipple with extended sleeve

Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
10 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	400-12-458
10 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	500-12-460
10 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	500-12-462
12 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	402-20-026
12 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	402-20-027
12 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	402-20-028
13 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	402-20-045
13 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	402-20-046
13 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	402-20-047

STAHLPACKER MIT RÜCKSCHLAGVENTIL

Die weiterentwickelten Stahlpacker bieten durch die verschiedensten Durchmesser und Längen eine neue Produktpalette.

STAHLPACKER - VARIO

Die freie Kombination aus Unterteil und Druckstück ermöglicht eine große Produktpalette - Für jeden Einsatz das passende Produkt!

STEEL PACKER WITH CHECK VALVE

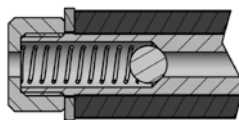
The further developed steel packers offer a new product range with a wide variety of diameters and lengths.

STEEL PACKER - VARIO

The free combination of lower part and thrust piece enables a wide product range - the right product for every application!



Sperrsystem
Sealing system



Rückschlagventil
Check valve

Stahlpacker - VARIO | Steel packer - VARIO

1-Tagespacker - Stahl | One day packer - steel

Rückschlagventil, Spanngummi (Riefen) 70 mm, Sperrsystem, Druckstück 100 mm, SW14, Außengewinde G ¼", Öffnungsdruck ca. 5 bar | check valve, clamping rubber (grooves) 70 mm, locking system, thrust piece 100 mm, AF14, external thread G ¼", opening pressure approx. 5 bar



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
18 x 180			50	400-21-820
20 x 180			50	400-21-821
22 x 180			50	400-21-822
25 x 180			50	400-21-823
28 x 180			50	400-21-824
30 x 180			50	400-21-825
32 x 180			50	400-21-826
35 x 180			50	400-21-827
38 x 180			50	400-21-828

Anschluss | Connection Nr. | No.

HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe R ¼" HP pan head nipple with extended sleeve R ¼"	400-20-876
HD-Kegelnippel mit verlängerter Muffe R ¼" HP round head nipple with extended sleeve R ¼"	400-20-875

Unterteil | Lower part

Spanngummi 70 mm, Außengewinde M10x1, Rückschlagventil, Sperrsystem, Öffnungsdruck ca. 5 bar | clamping rubber 70 mm, external thread M10x1, check valve, sealing system, opening pressure approx. 5 bar



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
18 x 90			50	400-23-690
20 x 90			50	400-23-691
22 x 90			50	400-23-692
25 x 90			50	400-23-693
28 x 90			50	400-23-694
30 x 90			50	400-23-695
32 x 90			50	400-23-696
35 x 90			50	400-23-697
38 x 90			50	400-23-698

Druckstück | Thrust piece

Anschlag für Sperrsystem, Innengewinde M10x1, Außengewinde G ¼", SW19
 stop for locking system, internal thread M10x1, external thread G ¼", AF19



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
200 mm	200 mm	indv	21559
500 mm	500 mm	indv	21560
1.000 mm	1.000 mm	indv	21561
1.500 mm	1.500 mm	indv	21562

Anschluss | Connection Nr. | No.

HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe R ¼" HP pan head nipple with extended sleeve R ¼"	400-20-876
HD-Kegelnippel mit verlängerter Muffe R ¼" HP round head nipple with extended sleeve R ¼"	400-20-875

Setzwerkzeug | Mounting tool

130 mm lang, Innen-Ø 8 mm | 130 mm long, internal Ø 8 mm



Variante	Variant	Nr. No.
für Artikel for article		35108
400-31-616, 400-31-617, 401-31-616, 400-31-619, 400-31-620, 400-31-621, 400-31-624, 401-31-624, 400-31-625, 401-31-625, 500-11-734, 500-11-736, 500-11-738, 500-12-278		

Setzwerkzeug | Mounting tool

120 mm lang, Innen-Ø 8 mm, mit induktiv gehärteter Aufsatzseite | 120 mm long, internal Ø 8 mm, inductively hardened on top side



Variante	Variant	Nr. No.
für Artikel for article	400-32-089, 400-32-088	25096

Setzwerkzeug | Mounting tool

120 mm lang, Innen-Ø 10 mm | 120 mm long, internal Ø 10 mm



Variante	Variant	Nr. No.
für Artikel for article	400-32-089, 400-32-088	25098

Klebfix

Werkzeug zum Halten der Klebepacker und zum sparsamen Auftragen des Klebers (Verdämmmaterial, z. B. PUR- oder EP-Kleber) | tool to hold adhesive packer to apply the adhesive thrifty (sealing material, e. g. PUR adhesive or EP adhesive)



Variante	Variant	Nr. No.
		25260

Vorteil/Hinweis

- Exakt benötigte Klebermenge (ca. 6 g) wird auf den Packer aufgetragen
- Keine Verklebung des Injektionskanals des Packers

Advantage/Information

- The exactly required amount of adhesive (insulating material approx. 6 g) is applied on the adherend
- No sticking of the injection channel of the packer

Sikadur®-31+ | Sikadur®-31+

2-Komponenten Epoxidharzkleber; 1,2-kg-(A+B) Metalldose, inkl. Technischem Merkblatt, Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS: Bauchemische Produkte unterliegen bestimmten Transport- und Lagerbedingungen, um die Qualität und Funktionalität sicher zu stellen. Eine Rücknahme dieser Produkte ist daher ausgeschlossen. | 2 component epoxy adhesive; 1,2 kg (A+B) metal can, incl. technical data sheet, safety data sheet
INFORMATION: Construction chemical products are subject to certain transport and storage conditions to ensure quality and and functionality. A return of these products is therefore excluded.



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
1,2-kg-(A+B) Metalldose	1,2 kg (A+B) metal can	DOSE	000-02-939

Vorteil/Hinweis

- Einfacher Mischvorgang und Verarbeitung
- Sehr gute Haftung auf vielen Baumaterialien (auch mattfeuchte Untergründe)
- Hohe Früh- und Endfestigkeiten
- Thixotrope Konsistenz: kein Absacken bei vertikalen und über Kopf Anwendungen
- Keine Grundierung erforderlich
- Schwindfreie Aushärtung
- Undurchlässig für viele Flüssigkeiten und Wasserdampf
- Verwendung im Innen- und Aussenbereich

Advantage/Information

- Easy to mix and apply.
- Very low VOC (GEV Emission EC1PLUS).
- Very good adhesion to most construction materials.
- High initial and ultimate mechanical strength.
- Suitable for structural concrete repair, classification R4.
- Good adhesion to dry and matt damp concrete.
- Thixotropic: non-sag in vertical and overhead applications.
- No primer needed.
- Good abrasion and chemical resistance.
- Different coloured components (for mixing control).
- Impermeable to most liquids and water vapour.
- Hardens without shrinkage.
- Application up to 30 mm thickness in one layer.
- Temperature application range +10 °C to +30 °C.

Stahlstift | Steel pin



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
2 x 50			100	25123
2 x 70			100	25122

Klebepistole | Glue gun

elektronisch geregelte Heißklebeistole mit hoher Schmelzleistung | electronically controlled glue gun with high glue capacity



Variante	Variant	Nr. No.
		35030

Vorteil/Hinweis

- Hohe Schmelzleistung
- Elektronische Temperatursteuerung durch moderne PTC-Heiztechnik
- Einfache Handhabung dank mechanischer Vorschubeinrichtung für Klebesticks

Advantage/Information

- High glue capacity
- Electronic temperature control due to modern PTC heating technology
- Simple handling due to mechanical feed

Technische Daten | Technical data

Nennaufnahmeleistung (Aufheizen) Power consumption (heating)	ca. 500 Watt
Klebeleistung Adhesive performance	30 g/min
Aufheizzeit Heating time	ca. 4 min
Klebetemperatur Gluing temperature	200 °C
Gewicht Weight	ca. 400 g

DESOL Snappy
 DESOL Snappy



Klebesticks | Glue sticks

für Klebepistole | for glue gun



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
		KG	35031

Entlüftungswerkzeug | Dearing tool



Variante	Variant	Nr. No.
für 1-Tagespacker, Arbeitslänge 150 mm	for one day packer, working length 150 mm	25040

DESOL Snappy

für Anschluss Kegelnippel M6, Sechskant SW14, Drehgelenk, Materialanschluss M10x1, freier Durchgang Ø 2 mm | for connection round head nipple M6, hexagon AF14, turning knuckle, material connection M10x1, free passage Ø 2 mm



Variante	Variant	Nr. No.
Ø 15 x 50 mm	Ø 15 x 50 mm	16920

Vorteil/Hinweis

- Der DESOL Snappy verhindert das unkontrollierte Ablösen des Mundstücks vom Kegelnippel
- Mit dem Drehgelenk kann der Snappy in die richtige Position gebracht werden (Sicherungssteg muss unten stehen)

Advantage/Information

- The DESOL Snappy prevents uncontrolled detachment of the mouth piece from the round head nipple
- The turning knuckle can be used to bring the Snappy into the correct position (locking bar has to be at the bottom)



DESOL Snappy auf den Kegelnippel schieben, Sicherungssteg unten | Push the DESOL Snappy onto the round head nipple (locking bar at the bottom)

Injizieren | Inject

Verlängerungsröhrchen | Extension tube



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M6 x 60 mm,	M6 x 60 mm,	100	400-20-859
HD-Kegelnippel M6, SW8	HP round head nipple M6, AF8		
M8 x 60 mm,	M8 x 60 mm,	100	400-20-860
HD-Kegelnippel M8, SW11	HP round head nipple M8, AF11		
M10x1 x 60 mm,	M10x1 x 60 mm,	100	400-20-861
HD-Kegelnippel M10x1, SW14	HP round head nipple M10x1, AF14		

Verlängerungsröhrchen | Extension tube



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M6 x 60 mm,	M6 x 60 mm,	100	400-20-865
HD-Flachkopfnippel M6, SW8	HP pan head nipple M6, AF8		
M8 x 60 mm,	M8 x 60 mm,	100	400-20-866
HD-Flachkopfnippel M8, SW11	HP pan head nipple M8, AF11		
M10x1 x 60 mm,	M10x1 x 60 mm,	100	400-20-867
HD-Flachkopfnippel M10x1, SW14	HP pan head nipple M10x1, AF14		

Verlängerungsröhrchen | Extension tube



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M8 x 110 mm,	M8 x 110 mm,	100	400-20-868
HD-Kegelnippel M8, SW11	HP round head nipple M8, AF11		

Steckschlüssel | Socket wrench

Handbetrieb | manual operation



Variante	Variant	Nr. No.
SW7 auf Ø9,7 mm	AF7 to Ø9,7 mm	25019
SW7	AF7	25020
SW8	AF8	25021
SW9	AF9	25022
SW10	AF10	25023
SW13	AF13	25024
SW14	AF14	25017
SW17	AF17	25026
SW19	AF19	25030
SW32	AF32	25042
SW41	AF41	25043
SW50	AF50	25044

Steckschlüssel | Socket wrench

Aufnahme Akkuschrauber 6-Kant SW10 | Accu screw drivers hexagon AF10



Variante	Variant	Nr. No.
SW8	AF8	25008
SW10	AF10	25010
SW13	AF13	25011
SW17	AF17	25014
SW19	AF19	25015

Steckschlüssel kurz | Socket wrench short size



Variante	Variant	Nr. No.
für HD-Kegelnippel M8, SW9	for HP round head nipple M8, AF9	25029
für HD-Kegelnippel M6, SW7	for HP round head nipple M6, AF7	25028

ND-Flachkopfnippel | LP pan head nipple

Querschieber, freier Durchgang Ø 3 mm, Flachkopfnippel Ø 16 mm, max. Druck 100 bar | shut-off slide, free passage Ø 3 mm, pan head nipple Ø 16 mm, max. pressure 100 bar



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Innengewinde M8	internal thread M8	100	32032
Innengewinde M10x1	internal thread M10x1	100	32034
Innengewinde R ¼"	internal thread R ¼"	100	32036

ND-Flachkopfnippel | LP pan head nipple

Ø 16 mm, max. Druck 60 bar | Ø 16 mm, max pressure 60 bar



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Innengewinde R ¼"	internal thread R ¼"	100	33065

Gel-Flachkopfnippel | Gel pan head nipple

Innengewinde, Öffnungsdruck ca. 3 bar | internal thread, opening pressure about 3 bar



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
Innengewinde M8, Dichtring, SW17	internal thread M8, sealing ring, AF17	200	400-20-880
Innengewinde M10x1, Dichtring, SW17	internal thread M10x1, sealing ring, AF17	200	400-20-881
Innengewinde G ¼", Dichtring, SW17	internal thread G ¼", sealing ring, AF17	200	400-20-885
Innengewinde G ¼", ohne Dichtring, SW17	internal thread G ¼", without sealing ring, AF17	200	400-20-882

HD-Flachkopfnippel | HP pan head nipple



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M10x1, Ø 16 mm, SW17	M10x1, Ø 16 mm, AF17	100	400-20-842
R ¼", Ø 16 mm, SW17	R ¼", Ø 16 mm, AF17	100	400-20-878

HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe HP pan head nipple with extended sleeve



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M8, Ø 16 mm, SW11	M8, Ø 16 mm, AF11	100	400-20-837
M10x1, Ø 16 mm, SW14	M10x1, Ø 16 mm, AF14	100	400-20-872
R ¼", Ø 16 mm, SW19	R ¼", Ø 16 mm, AF19	100	400-20-876

HD-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe HP pan head nipple with extended sleeve

mit Dichtkonus | with sealing cone



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M6, Ø 16 mm, SW8	M6, Ø 16 mm, AF8	100	400-20-817

HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus HP pan head nipple with sealing cone



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M6, Ø 16 mm, SW17	M6, Ø 16 mm, AF17	100	400-20-820
M8, Ø 16 mm, SW17	M8, Ø 16 mm, AF17	indv	400-20-823

HD-Kegelnippel | HP round head nipple



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M5, SW7	M5, AF7	100	400-20-800
M10x1, SW11	M10x1, AF11	100	400-20-840
R ¼", SW14	R ¼", AF14	100	400-20-877

HD-Kegelnippel mit Dichtkonus HP round head nipple with sealing cone

SW7 | AF7



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M6, SW7	M6, AF7	100	400-20-819
M8, SW9	M8, AF9	indv	400-20-821

HD-Kegelnippel mit verlängerter Muffe HP round head nipple with extended sleeve



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M5, SW8	M5, AF8	100	400-20-802
M6, SW8	M6, AF8	100	400-20-815
M8, SW11	M8, AF11	100	400-20-835
M10x1, SW14	M10x1, AF14	100	400-20-870
R ¼", SW19	R ¼", AF19	100	400-20-875

ND-Kegelnippel | LP round head nipple



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M5, SW7	M5, AF7	100	400-20-801
M10x1, SW11	M10x1, AF11	100	400-20-841

ND-Kegelnippel mit Dichtkonus LP round head nipple with sealing cone



Variante	Variant	Nr. No.
M6, SW7	M6, AF7	400-20-831
M8, SW9	M8, AF9	400-20-833

ND-Kegelnippel mit verlängerter Muffe LP round head nipple with extended sleeve



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M5, SW8	M5, AF8	100	400-20-803
M6, SW8	M6, AF8	100	400-20-816
M8, SW11	M8, AF11	100	400-20-836
M10x1, SW14	M10x1, AF14	100	400-20-871

ND-Flachkopfnippel | LP pan head nipple



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M8, Ø 16 mm, SW17	M8, Ø 16 mm, AF17	100	400-20-830
M10x1, Ø 16 mm, SW17	M10x1, Ø 16 mm, AF17	100	400-20-843

ND-Flachkopfnippel mit Dichtkonus LP pan head nipple with sealing cone



Variante	Variant	Nr. No.
M6, Ø 16 mm, SW17	M6, Ø 16 mm, AF17	400-20-832
M8, Ø 16 mm, SW17	M8, Ø 16 mm, AF17	400-20-834

ND-Flachkopfnippel mit verlängerter Muffe LP pan head nipple with extended sleeve



Variante	Variant	VE Unit	Nr. No.
M6, Ø 16 mm, SW8	M6, Ø 16 mm, AF8	100	400-20-818
M8, Ø 16 mm, SW11	M8, Ø 16 mm, AF11	100	400-20-838
M10x1, Ø 16 mm, SW14	M10x1, Ø 16 mm, AF14	100	400-20-873

DESOI M-Power 50 / DESOI M-Power 50D / DESOI M-Power 100 / DESOI M-Power 100D

Nr. | No. 15000 M-Power 50
 Nr. | No. 15015 M-Power 100
 Nr. | No. 15010 M-Power 50D
 Nr. | No. 15016 M-Power 100D

Beschreibung

Die Handhebel-Kolbenpumpen DESOI M-Power 50, DESOI M-Power 50D, DESOI M-Power 100 und DESOI M-Power 100D sind die einfachste Lösung Injektionsharze in kleinen Mengen zu verarbeiten. Das gewünschte Material anmischen, in den Behälter einfüllen und mit der Injektion beginnen.

Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)

Lieferumfang M-Power 50, M-Power 100

Peitsche, Mundstück

Lieferumfang M-Power 50D, M-Power 100D

Druckmesseinheit mit Manometer 0 – 250 bar, Peitsche, Mundstück

Vorteile

- Einfache Bedienung
- Hoher Druckaufbau möglich
- Dichtungen kurzfristig lösemittelbeständig

Description

The manual reciprocating pumps DESOI M-Power 50, DESOI M-Power 50D, DESOI M-Power 100 and DESOI M-Power 100D are the perfect device when only small quantities of injection material are needed. Mix the material, fill the tube and start the injection work.

Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane

Delivery range M-Power 50, M-Power 100

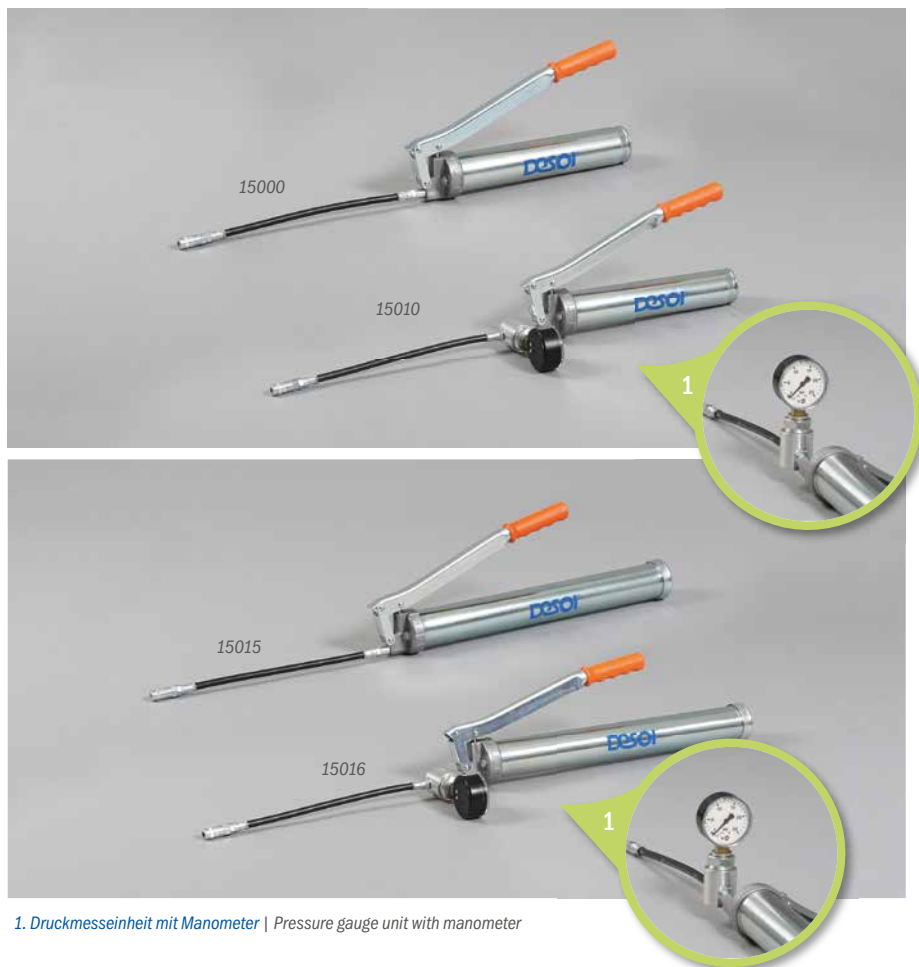
whip, mouth piece

Delivery range M-Power 50D, M-Power 100D

pressure gauge unit with manometer 0 – 250 bar, whip, mouth piece

Advantages

- Easy operation
- High pressure possible
- Solvent resistant sealings for a short time



1. Druckmesseinheit mit Manometer | Pressure gauge unit with manometer

Technische Daten | Technical data M-Power 50

Nr. | No. 15000

Betriebsdruck - nach Druckkraft Working pressure - acc. to compressive force	0 – 100 bar
Fördermenge Delivery rate	2 cm ³ /min
Fassungsvermögen Capacity	0,5l
Gewicht Weight	1,1 kg
L x B x H L x W x H	68 x 6 x 13 cm

Technische Daten | Technical data M-Power 100

Nr. | No. 15015

Betriebsdruck - nach Druckkraft Working pressure - acc. to compressive force	0 – 100 bar
Fördermenge Delivery rate	2 cm ³ /min
Fassungsvermögen Capacity	1l
Gewicht Weight	1,3 kg
L x B x H L x W x H	84 x 6 x 13 cm

Technische Daten | Technical data M-Power 50D

Nr. | No. 15010

Gewicht Weight	1,4 kg
L x B x H L x W x H	72 x 8 x 14 cm

Technische Daten | Technical data M-Power 100D

Nr. | No. 15016

Gewicht Weight	1,6 kg
L x B x H L x W x H	89 x 8 x 14 cm

DESOI M-Power 301

Nr. | No. 15027

Beschreibung

Die Handhebel-Kolbenpumpe DESOI M-Power 301 zeichnet sich durch ihre einfache und robuste Bauweise aus. Sie ist optimal für kleinere und kurze Einsätze geeignet. Durch den Nutring, den Führungsring sowie die Kolbendichtung ist die Pumpe besonders verschleißarm.

Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)

Lieferumfang

Manometer 0 – 160 bar, 6-Liter-Materialbehälter transparent mit Skala und Deckel, inkl. Betriebsanleitung,
 Nr. 16802: HD-Materialschlauch - Stahl (Ø 6 mm, 3 m lang, Überwurfmutter M12x1,5; lösemittelbeständig),
 Nr. 16806: HD-Kugelhahn (R ¼", Außengewinde M12x1,5; Mundstück)

Vorteile

- Manometer zur Druckkontrolle
- Entlüftungsvorrichtung für hochviskose Materialien
- Handlich und leicht
- Wartungsarm und einfache Reinigung

Description

The simple and robust design is the special feature of the manual reciprocating pump DESOI M-Power 301. The pump is ideal for small and short-time service on site. By the slotted ring, the guid ring as well as the piston seal the pump is very low wearing.

Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane

Delivery range

manometer 0 – 160 bar, 6 litre material container transparent with scale and cover, incl. instruction manual,
 No. 16802: HP material hose - steel (Ø 6 mm, 3 m long, union nuts M12x1.5, solvent resistant),
 No. 16806: HP ball valve (R ¼", external thread M12x1.5, mouth piece)

Advantages

- Manometer for pressure control
- Deairing device for highly viscous material
- Handy and light weight
- Easy to maintain and cleaning



1. Manometerkombination | Manometer combination

Technische Daten | Technical data

Betriebsdruck - nach Druckkraft Working pressure - acc. to compressive force	0 – 120 bar
Fördermenge Delivery rate	20 cm ³ /min
Gewicht Weight	12 kg
L x B x H - Arbeitsstellung L x W x H - working position	104 x 36 x 66 cm
L x B x H - Transport L x W x H - transport	90 x 36 x 62 cm

Zubehör | Accessories

	Nr. No.
Ersatz- und Verschleißteilset DESOI M-Power 301	15027-EVS
Werkzeugset DESOI M-Power 301 Set of tools DESOI M-Power 301	15027-WS

DESOI M-Power PED

Nr. | No. 15665

Beschreibung

Die Fußhebel-Kolbenpumpe DESOI M-Power PED zeichnet sich durch ihre einfache und robuste Ausführung aus. Die Pumpe besitzt eine hohe Ansaugkraft und benötigt nur ein Ventil. Dadurch lassen sich auch hochviskose Injektionsharze verarbeiten. Sie ist ideal für kleine und kurzzeitige Baustelleneinsätze geeignet.

Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)

Lieferumfang

Druckmesseinheit mit Manometer 0 – 250 bar,
 6-Liter-Materialbehälter transparent mit Skala und Deckel, inkl. Betriebsanleitung,
 Nr. 16802: HD-Materialschlauch - Stahl (Ø 6 mm, 3 m lang, Überwurfmuttern M12x1,5; lösemittelbeständig),
 Nr. 16806: HD-Kugelhahn (R ¼", Außengewinde M12x1,5; Mundstück)

Vorteile

- Gute Kräfteinteilung durch Fußbedienung
- Druckmesseinheit mit Manometer zur Druckkontrolle
- Beide Hände frei

Description

The simple and robust design is the special feature of the pedal controlled reciprocating pump DESOI M-Power PED. The pump has a high suction force and needs only one valve. Therefore also highly viscous injection resin can be used. This pump is ideal for the short-time service on site.

Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane

Delivery range

pressure gauge unit with manometer 0 – 250 bar,
 6 litre material container transparent with scale and cover, incl. instruction manual,
 No. 16802: HP material hose - steel (Ø 6 mm, 3 m long, union nuts M12x1.5, solvent resistant),
 No. 16806: HP ball valve (R ¼", external thread M12x1.5, mouth piece)

Advantages

- Pressure control by pedal
- Pressure gauge unit with manometer for pressure control
- Both hands free



1. Materialbehälter mit Sieb | Material container with filter

2. Druckmesseinheit mit Manometer | Pressure gauge unit with manometer

Technische Daten | Technical data

Betriebsdruck - nach Druckkraft Working pressure - acc. to compressive force	0 – 200 bar
Fördermenge Delivery rate	7,5 cm ³ /min
Gewicht Weight	13 kg
L x B x H L x W x H	66 x 26 x 46 cm

Zubehör | Accessories

	Nr. No.
Ersatz- und Verschleißteilset DESOI M-Power PED	15665-EVS
Werkzeugset DESOI M-Power PED Set of tools DESOI M-Power PED	15665-WS

DESOI PowerInject 303

Nr. | No. 15743

Beschreibung

Die kompakte, robuste und leistungsstarke Membranpumpe DESOI PowerInject 303 ist für den professionellen Baustelleneinsatz konzipiert. Die Besonderheit der Membranpumpe ist die große Membranfläche und das groß dimensionierte Ansaugventil, welches das Ansaugen hochviskoser Materialien erleichtert. Eine weitere Besonderheit ist der Rücklauf-Kugelhahn, der eine Druckentlastung der gesamten Pumpe sowie des Materialschlauches ermöglicht.

Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)
- Wässrige Lösung

Lieferumfang

Manometer 0 – 250 bar, 6-Liter-Materialbehälter transparent mit Skala und Deckel, inkl. Betriebsanleitung,

Nr. 16803: HD-Materialschlauch - Stahl (Ø 6 mm, 5 m lang, Überwurfmutter M12x1,5; lösemittelbeständig),

Nr. 16733: HD-Injektionspistole (Außengewinde M12x1,5; Peitsche 0,3 m; 0 – 250 bar, Mundstück)

Vorteile

- Große Membranfläche - verschleißarm
- Exakte Druckeinstellung
- Groß dimensionierte Materialdurchlässe - hohe Förderleistung
- Ventiltchnik - auch für hoch viskose Materialien geeignet
- Auch als Spritzgerät einsetzbar

Description

The compact, robust and powerful membrane pump DESOI PowerInject 303 is designed for the professional service on site. The special feature of the membrane pump is the large surface of the membrane and the large dimensions of the suction valve that makes the suction of highly viscous material easier. The pump is equipped with a return hose with ball valve which relieves the pressure in the pump and the material hose.

Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane
- Aqueous solution

Delivery range

manometer 0 – 250 bar, 6 litre material container transparent with scale and cover, incl. instruction manual,



1. Rücklaufschlauch mit Kugelhahn | Return hose with ball valve

2. Druckregulierungsventil | Pressure regulating valve

No. 16803: HP material hose - steel (Ø 6 mm, 5 m long, union nuts M12x1.5, solvent resistant)

No. 16733: HP injection gun (external thread M12x1.5, whip 0.3 m, 0 – 250 bar, mouth piece)

Advantages

- Big membrane area - low wearing
- Exact adjustment of pressure
- Big material passages - high delivery
- Valve technique - also suitable for highly viscous material
- Can also be used for spraying

Technische Daten | Technical data

Anschlusswert Supply	230 V/50 Hz
Motorleistung Motor power	0,37 kW
Betriebsdruck - stufenlos regelbar Working pressure - infinitely variable	5 – 200 bar
Fördermenge Delivery rate	max. 1,9 l/min
Gewicht Weight	22 kg
L x B x H L x W x H	58 x 28 x 75 cm

Zubehör | Accessories

	Nr. No.
Ersatz- und Verschleißteilset DESOI PowerInject 303/VA/GO/110V	
Spare and wear part set DESOI PowerInject 303/VA/GO/110V	15737-EVS
Werkzeugset DESOI PowerInject 303/VA/GO/110 V	
Set of tools DESOI PowerInject 303/VA/GO/110 V	15737-WS

DESOI AirPower S25

Nr. | No. 17600

Beschreibung

Die pneumatische Kolbenpumpe DESOI AirPower S25 vereint eine hohe Förderleistung mit kompakter Bauweise. Durch die direkt montierten Dichtungen auf dem Kolben ist ein Nachspannen nicht notwendig. Das Ergebnis ist eine sehr wartungsfreundliche Maschine inkl. passendem Zubehör.

Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)
- Wässrige Lösung

Lieferumfang

Gestell, 6-Liter-Materialbehälter transparent mit Skala und Deckel, inkl. Betriebsanleitung,
 Nr. 16803: HD-Materialschlauch - Stahl (Ø 6 mm, 5 m lang, Überwurfmutter M12x1,5; lösemittelbeständig),
 Nr. 16733: HD-Injektionspistole (Außengewinde M12x1,5; Peitsche 0,3 m; 0 - 250 bar, Mundstück)

Vorteile

- Groß dimensionierte Materialdurchlässe - für hochviskose Materialien
- Das Nachspannen der Kolbendichtungen ist nicht erforderlich
- Einfache Wartung und Instandhaltung

Description

The pneumatic reciprocating pump DESOI AirPower S25 combines high capacity with compact design. Due to the directly mounted seals on the piston, retensioning is not necessary. The result is a very maintenance-friendly machine including suitable accessories.

Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane
- Aqueous solution

Delivery range

frame, 6 l material container transparent with scale and cover, incl. instruction manual,
 No. 16803: HP material hose - steel (Ø 6 mm, 5 m long, union nuts M12x1.5, solvent resistant),
 No. 16733: HP injection gun (external thread M12x1.5, whip 0.3 m, 0 - 250 bar, mouth piece)

Advantages

- Big material passages - highly viscous material can be used
- A tensioning of the piston sealings is not necessary
- Easy maintenance and repair



1. Druckminderer mit Manometer | Pressure regulator with manometer

2. Ölschmierung | Oil lubrication

Technische Daten | Technical data

Betriebsdruck - stufenlos regelbar Working pressure - infinitely variable	7 - 220 bar
Fördermenge Delivery rate	5,1 l/min
Druckluftverbrauch Air consumption	1 m ³ /min
Luftdruck Air pressure	max. 8 bar
Übersetzungsverhältnis Transmission ratio	1 : 28

Druckluftverbrauch und Fördermenge bei 100 bar Gegendruck (Injektionsdruck) | Air consumption and delivery rate at 100 bar back pressure (injection pressure)

	Druckluftverbrauch Air consumption	Fördermenge Delivery rate
	90 l/min	0,5 l/min
	183 l/min	1 l/min
	308 l/min	2 l/min
	433 l/min	3 l/min

Gewicht Weight	13,7 kg
L x B x H L x W x H	45 x 50 x 67 cm

Zubehör | Accessories

	Nr. No.
Ersatz- und Verschleißteilset DESOI AirPower S25	
Spare and wear part set DESOI AirPower S25	17600-EVS
Werkzeugset DESOI AirPower S25 Set of tools DESOI AirPower S25	17600-WS

DESOI AirPower S25-2C

Nr. | No. 17601

Beschreibung

Die pneumatische Kolbenpumpe DESOI AirPower S25-2C vereint eine hohe Förderleistung mit kompakter Bauweise. Durch die direkt montierten Dichtungen auf dem Kolben ist ein Nachspannen nicht notwendig. Das Ergebnis ist eine sehr wartungs-freundliche Maschine inkl. passendem Zubehör.

Einsatzmaterialien

- 2K-Injektionsharz

Lieferumfang

Schlitten, Tragegriff, Ansaugsystem, 2 x Manometer 0 – 250 bar, inkl. Betriebsanleitung,
 Nr. 16870: HD-Materialschlauch - Stahl (Ø 6 mm, 10 m lang, Überwurfmutter M14x1,5; lösemittel-beständig, B-Komponente),
 Nr. 16871: HD-Materialschlauch - Stahl (Ø 6 mm, 10 m lang, Überwurfmutter M16x1,5; lösemittel-beständig, A-Komponente),
 Nr. 17625-08: 2C-Mischkopf - Stahl (2 x HD-Kugelhahn, 2 x Rückschlagventil - Edelstahl, Mischrohr mit 8 x Statik-Gittermischer, Peitsche 0,3 m lang; Schiebekupplung gerade mit freiem Durchgang Ø 2,5 mm; Materialschlauchanschlüsse: Komponente A: M16x1,5; Komponente B: M14x1,5)

Vorteile

- Festes Mischungsverhältnis 1 : 1 - keine Fehler durch Benutzer
- Groß dimensionierte Materialdurchlässe auch für hochviskose Materialien
- Keine Gefahr von Verletzungen durch die Dichtungsspannfeder
- Einfachste Wartung und Instandhaltung

Description

The pneumatic reciprocating pump DESOI AirPower S25-2C combines high capacity with compact design. Due to the directly mounted seals on the piston, retensioning is not necessary. The result is a very maintenance-friendly machine including suitable accessories.

Material to be used

- 2 component injection resin

Delivery range

moving device, carrying handle, suction system, 2 x manometer 0 – 250 bar, incl. instruction manual,
 No. 16870: HP material hose - steel (Ø 6 mm, 10 m long, union nuts M14x1.5, solvent-resistant, B-component),
 No. 16871: HP material hose - steel (Ø 6 mm, 10 m long, union nuts M16x1.5, solvent-resistant, A-component),
 No. 17625-08: 2C mixing head - steel (2 x HP ball valve, 2 x check valve - stainless steel, mixing tube



16870, 16871



17625-08



1. Druckminderer mit Manometer und Frostschutzeinrichtung | Pressure regulator with manometer and anti-freeze device
 2. Manometerkombination und Ölschmierung | Manometer combination and oil lubrication

with 8 x inline static mixer, whip 0.3 m long, sliding coupling straight with free passage Ø 2.5 mm, material hose connections: component A: M16x1.5, component B: M14x1.5)

Advantages

- Solid mixing ratio 1 : 1 - no errors by users
- Big material passage - highly viscous material can be used
- No risk of injuries caused by the tension spring seal
- Easy maintenance and repair

Technische Daten | Technical data

Betriebsdruck - stufenlos regelbar Working pressure - infinitely variable	10 – 100 bar
Fördermenge Delivery rate	max. 7,6l/min
Druckluftverbrauch Air consumption	1 m³/min
Luftdruck Air pressure	max. 8 bar
Übersetzungsverhältnis Transmission ratio	1 : 13
Druckluftverbrauch und Fördermenge bei 100 bar Gegendruck (Injektionsdruck) Air consumption and delivery rate at 100 bar back pressure (injection pressure)	
Druckluftverbrauch Air consumption	Fördermenge Delivery rate
75l/min	0,5l/min
133l/min	1l/min
283l/min	2l/min
391l/min	3l/min
Mischungsverhältnis Mixing ratio	1 : 1
Gewicht Weight	20,2 kg
L x B x H L x W x H	58 x 24 x 46 cm

Zubehör | Accessories

Ersatz- und Verschleißteilset DESOI AirPower S25-2C	Nr. No.
Spare and wear part set DESOI AirPower S25-2C	17601-EVS
Werkzeugset DESOI AirPower S25-2C Set of tools DESOI AirPower S25-2C	17601-WS

DESOI AirPower S25-2C ohne 16870, 16871, 17625-08 | without 16870, 16871, 17625-08

Nr. | No. 17604

DESOI®

Hersteller von Injektionstechnik
Manufacturer of Injection Equipment

DESOI GmbH
Gewerbestraße 16
36148 Kalbach/Rhön
GERMANY

Tel.: +49 6655 9636-0
Fax: +49 6655 9636-6666
info@desoi.de | www.desoi.de

